



CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE

Modello HCG 301	dotato di ruote
Dotazioni base	Pompa e serbatoio interno Attacchi acqua Camlock

DATI TECNICI

Assorbimento elettrico	29 kw - 50 A (morsetteria/spinta 63 A 3P+N+T)
La macchina alimenta 2 ventilanti	TAV 60 - TAV 100

DIMENSIONI

Larghezza	110 cm
Profondità	247 cm
Altezza	180 cm
Peso	800 Kg

Le descrizioni, quote o dimensioni degli articoli sopra esposti sono a titolo indicativo e non costituiscono alcun impegno per la Ns. società.
Dimensioni e pesi sono indicativi, anche rispetto alla disponibilità del magazzino.