



CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE

| | |
|-----------------|---|
| Modello HCG 301 | dotato di ruote |
| Dotazioni base | Pompa e serbatoio interno Attacchi acqua Camlock |

DATI TECNICI

| | |
|-----------------------------------|---|
| Assorbimento elettrico | 29 kw - 50 A (morsetteria/spinta 63 A 3P+N+T) |
| La macchina alimenta 2 ventilanti | TAV 60 - TAV 100 |

DIMENSIONI

| | |
|------------|--------|
| Larghezza | 110 cm |
| Profondità | 247 cm |
| Altezza | 180 cm |
| Peso | 800 Kg |

Le descrizioni, quote o dimensioni degli articoli sopra esposti sono a titolo indicativo e non costituiscono alcun impegno per la Ns. società. Dimensioni e pesi sono indicativi, anche rispetto alla disponibilità del magazzino.